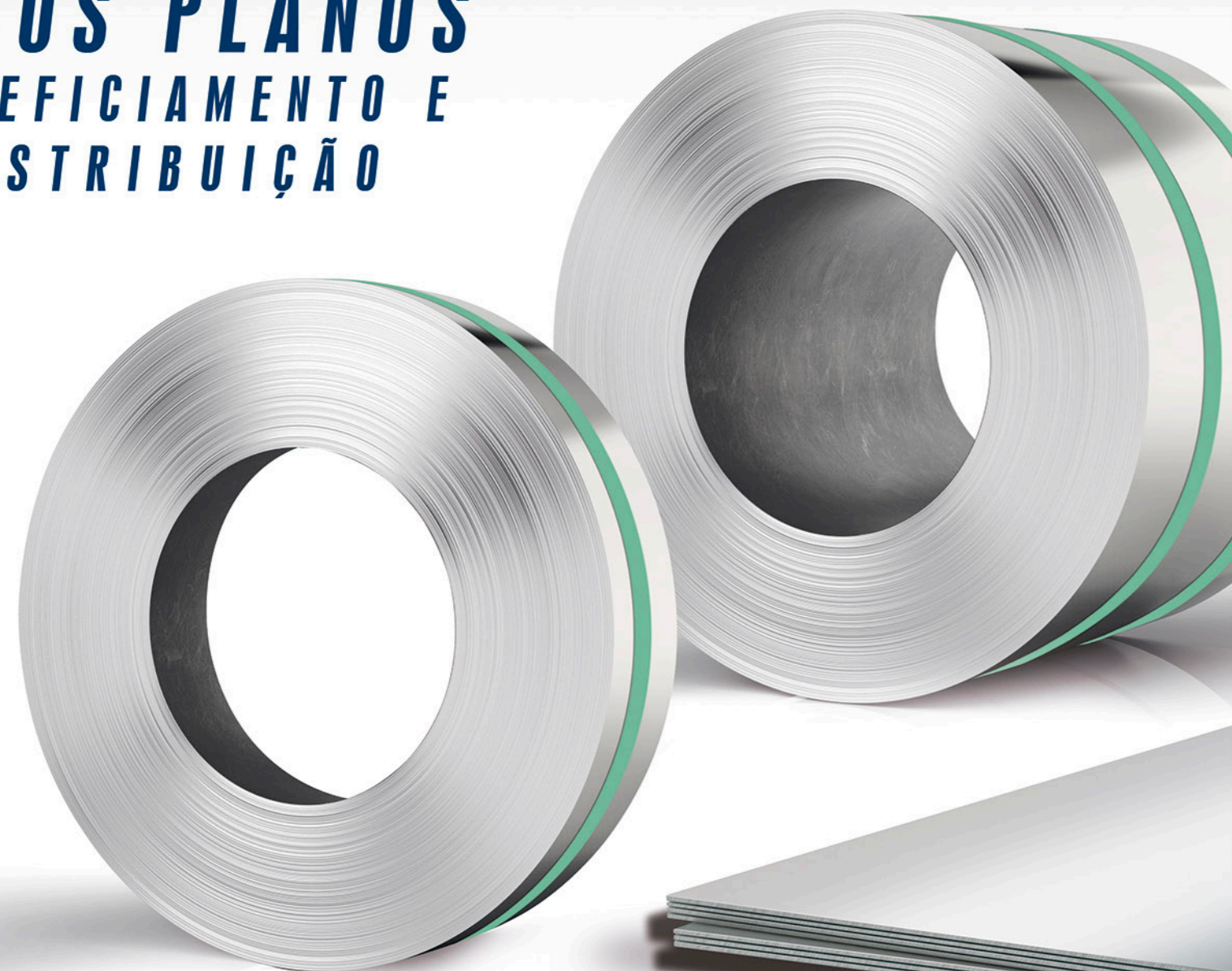




# AÇOS PLANOS

BENEFICIAMENTO E  
DISTRIBUIÇÃO



SOLICITE UM ORÇAMENTO

**19 3936 9800**

UNIDADE 1 - Indaiatuba - SP

Rua Dalizio Silveira Barros, 290  
Dist. Industrial Domingos Giomi  
Fone: 55 19 3801-8855

UNIDADE 2 - Indaiatuba - SP

Av. Antonio Barnabé, 1470  
Dist. Industrial Domingos Giomi  
Fone: 55 19 3936-9800

UNIDADE 3 - Salto - SP

Rod. Santos Dumont - SP 75  
Km 46 - Joana Leite  
Fone: 55 11 4602-7970

[www.tuberfil.com.br](http://www.tuberfil.com.br)

A **TUBERFIL** possui linha completa de produtos siderúrgicos e **Centro de Serviços** especializado em beneficiamento de aços planos.

#### Bobinas laminadas a quente e decapadas

Espessuras: 1,50 a 12,70 mm  
 Largura: 25 a 1600 mm  
 Aplicações: Uso geral, estampagem, estruturas de média e alta resistência e boa conformabilidade.

#### Bobinas laminadas a frio

Espessuras: 0,38 a 3,00 mm  
 Largura: 25 a 1600 mm  
 Aplicações: Uso geral, estampagem, média e alta resistência (Microligados).

#### Bobinas revestidas

Espessuras: 0,38 a 3,00 mm  
 Largura: 25 a 1600 mm  
 Aplicações: Uso geral e qualidade comercial, estampagem, média e alta resistência e Galvalume.

NORMAS: ASTM, NBR, DIN, SAE, JIS e outras

### CENTRO DE SERVIÇOS

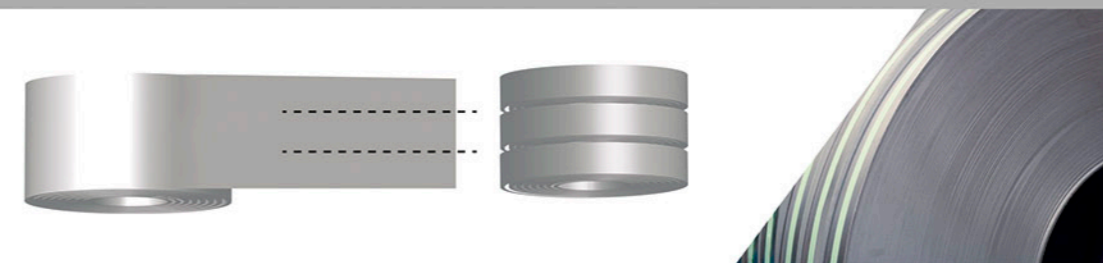
Nosso **Centro de Serviço** produz chapas, tiras, blanks, fitas e rolos para aplicações em indústrias dos segmentos automotivo, linha branca, máquinas e equipamentos, construção civil, agrícola, embalagens, tubos entre outros.

A **Divisão de Distribuição e Beneficiamento** possui a certificação para corte e comercialização de aços no **padrão de qualidade ISO 9001/2008**.



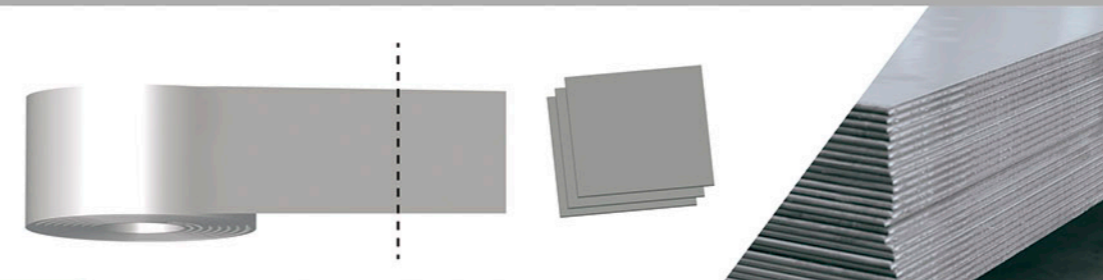
### LINHA CORTE LONGITUDINAL

Espessura: 0,75 a 7,00 mm  
 Largura mínima: 25 mm



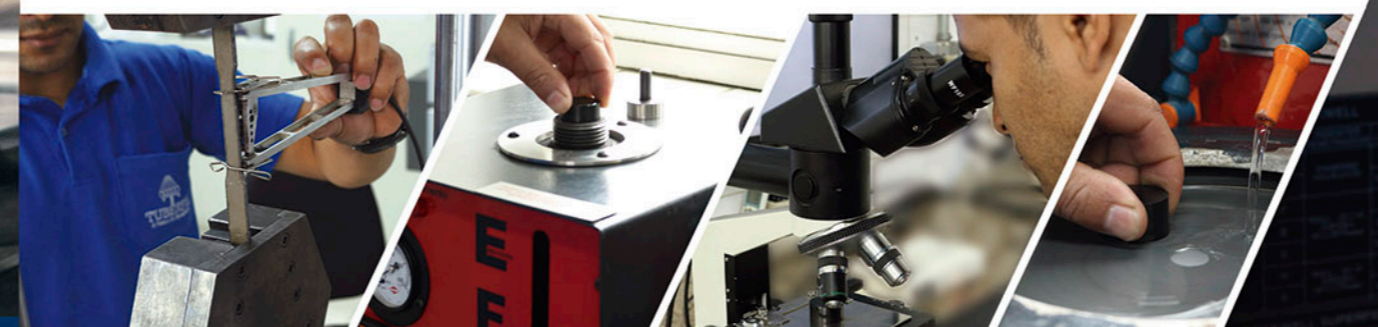
### LINHA CORTE TRANSVERSAL

Espessura: 0,80 a 7,00mm  
 Largura: 500 – 6000 mm



### LABORATÓRIO

Realizamos análise de todo material empregado no processo de fabricação e beneficiamento. Temos equipamentos para ensaios químicos e mecânicos, garantindo aos nossos clientes a melhor qualidade do produto e a segurança no atendimento das normas solicitadas.



### DIMENSIONAL

#### ROLO FITA SLITTER

LINHA DE PRODUTO	Espessura		Largura		Tolerância	Diâmetro Interno		Diâmetro Externo	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	+/-	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Laminado a Frio	0,75	3,00	30*	<800	0,2	500	610	1050	1700
Laminado a Quente	1,50	7,00	30*	<800	0,2	500	610	1050	1700
Zincado / Galvalume	0,75	3,00	30*	<800	0,2	500	610	1050	1700

\*Consultar larguras disponíveis x espessura

#### CHAPA BLANK E TIRA

LINHA DE PRODUTO	Espessura		Largura		Tolerância	Comprimento		Tolerância
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	+/-	Mín.	Máx.	+/-
Laminado a Frio	0,75	3,00	250	1500	0,2	500	6000	3,00
Laminado a Quente	1,50	6,30	250	1500	0,2	500	6000	3,00
Zincado / Galvalume	0,75	3,00	250	1500	0,2	500	6000	3,00

